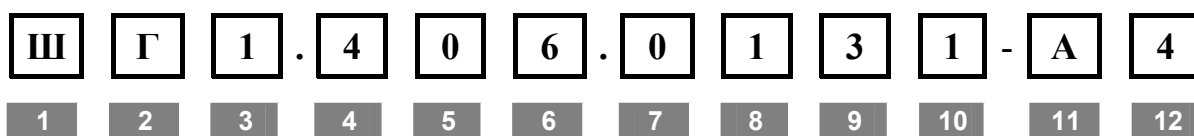


КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ ШЛАНГОВОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО «АРМАТЭК»



1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

Ш – Шланговая арматура

2 СЕРИЯ

Г – Задвижка шланговая
Ж – Пробоотборник

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

1 – ручной привод
3 – пневмопривод

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, МПа
4	0,6
5	1,0

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
03	10
04	15
05	20
06	25
07	32
08	40
09	50
11	80

7 ПОЛОЖЕНИЕ НА ТРУБОПРОВОДЕ

0 – любое
1 – вертикальное
2 – горизонтальное

8 КОНСТРУКЦИЯ ПАТРУБКА

1 – однослойный, эластомерный

9 МАТЕРИАЛ ЗОЛОТНИКА

3 – сталь углеродистая

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

2 – серый чугун
3 – сталь углеродистая

11 МАТЕРИАЛ ПАТРУБКА

А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
У – резиновая смесь на основе СКЭП
Р – резиновая смесь на основе СКН
W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
Я – резиновая смесь на основе СКН
Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
П – композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ, БК и СКФ
Г – резиновая смесь на основе СКИ
F – резиновая смесь на основе БК
Н – резиновая смесь на основе СКФ
N – резиновая смесь на основе СКН

12 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – ОМ (от -40 до 45°C)
3 – Т (от -10 до 50°C)
4 – У (от -40 до 40°C)
5 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт
7 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
8 – У (от -40 до 40°C), экспорт