

**КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ
ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ СЕРИИ «ЭКСКЛЮЗИВ» ЗАО «АРМАТЭК»**

А	Н	1	.	6	1	.	2	.	1	3	3	3	-	У	К
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				

1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

А – затвор дисковый

2 СЕРИЯ

Н – серия «ЭКСКЛЮЗИВ» (неразъемный корпус, резинометаллический, металлический вкладыш).

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

- 0 – Без исполнительного механизма
- 1 – Ручной привод (рукоятка)
- 2 – Ручной привод (редуктор)
- 5 – Пневмогидропривод
- 6 – Пневмопривод AlphAir
- 7 – Электропривод МЭОФ (ОАО ЗЭиМ)
- А – Электропривод Auma
- С – Электропривод AP-МОК
- Е – Электропривод Auma во взрывозащищенном исп.
- Г – Пневмопривод Festo
- Л – Электропривод МЭОФ (ОАО МЗТА)
- М – Электропривод МЭОФ во взрывозащищенном исп. (ОАО ЗЭиМ)
- S – Электропривод МЭО во взрывозащищенном исп. (ОАО СКБ СПА)
- П – Электропривод АРМАТЭК- ПС
- U – Электропривод AP-МОНЕД
- W – Электропривод АРМАТЭК-МО во взрывозащищенном исп.
- N – Электропривод АРМАТЭК-МО

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, мм
5	1,0
6	1,6

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
07	32
08	40
09	50
10	65
11	80
12	100
13	125
14	150
15	200
16	250
17	300
19	400
20	500
21	600
22	800
23	900
24	1000
25	1200

7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- 1 – У (от -40 до 40°C)
- 2 – ОМ (от -40 до 45°C)
- 4 – УХЛ (от -60 до 40°C)
- 5 – Т (от -10 до 50°C)
- 6 – У (от -40 до 40°C), экспорт
- 7 – УХЛ (-60 до 40°C), экспорт
- 8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
- 9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

8 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

- 1 – разъемная титановая
- 2 – неразъемная нержавеющая
- 4 – разъемная нержавеющая

9 КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША

- 1 – армированный
- 3 – резино-металлический

10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

- 3 – сталь углеродистая
- 4 – сталь нержавеющая
- 5 – ВЧШГ
- 9 – сталь низколегированная низкотемпературная

А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
 У – резиновая смесь на основе СКЭП
 Р – резиновая смесь на основе СКН
 W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
 Я – резиновая смесь на основе СКН
 Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
 П – композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ, БК и СКФ)
 Г – резиновая смесь на основе СКИ
 F – резиновая смесь на основе БК
 Н – резиновая смесь на основе СКФ
 N – резиновая смесь на основе СКН

*М – сталь углеродистая

*К – сталь легированная

*Л – сталь нержавеющая(хромоникелевая)

* – только для затворов с металлическим вкладышем

А – резиновая смесь на основе СКЭПТ
 У – резиновая смесь на основе СКЭП
 Р – резиновая смесь на основе СКН
 W – резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой
 Я – резиновая смесь на основе СКН
 Z – композиции (резиновые смеси) на основе СКЭП, СКЭПТ и СКФ
 П – композиции (резиновые смеси) на основе СКН, СКЭП, СКЭПТ, БК и СКФ)
 Г – резиновая смесь на основе СКИ
 F – резиновая смесь на основе БК
 Н – резиновая смесь на основе СКФ
 N – резиновая смесь на основе СКН
 E – Фторопласт
 К – сталь легированная
 Л – сталь нержавеющая(хромоникелевая)
 Э – сплав нержавеющий (никель-хром-молибденовый)
 J – титан

Примечание: 1) дисковые затворы DN 65, 500, 600, 800, 900, 1000 и 1200 комплектуются дисками без полимерного покрытия.
 2) позиции пунктов 3, 11, 12 классификатора могут быть расширены по наименованиям позиций.