

## КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ ЗАТВОРОВ ДИСКОВЫХ СЕРИИ «УНИВЕРСАЛ-М»

<b>А</b>	<b>И</b>	<b>1</b>	<b>7</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>У</b>	<b>У</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

### 1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

А – затвор дисковый

### 2 СЕРИЯ

И – серия УНИВЕРСАЛ-М (разъемный корпус, армированный вкладыш)

### 3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

0 – Без исполнительного механизма  
 1 – Ручной привод (рукоятка)  
 2 – Ручной привод (редуктор)  
 5 – Пневмогидропривод  
 6 – Пневмопривод  
 7 – Электропривод МЭОФ (ОАО ЗЭИМ)  
 8 – ПЭОЗ (ОАО ЗЭИМ)  
 9 – Электропривод МЗО  
 А – Электропривод «Аума»  
 В – Электропривод «Bernard»  
 С – Электропривод АР-МОК  
 D – Электропривод давальческий  
 Е – Электропривод «Аума» во взрывозащищенном исп.  
 F – Электропривод «Bernard»  
 G – Пневмопривод «Festo»  
 Н – Ручной привод (редуктор) «Аума»  
 К – Электропривод МЗО во взрывозащищенном исп.  
 М – Электропривод МЭОФ во взрывозащищенном исп. (ОАО ЗЭИМ)  
 Р – ПЭОЗ (ОАО ЗЭИМ) во взрывозащищенном исп.  
 S – Электропривод МЭОФ во взрывозащищенном исп. (ОАО СКБ СПА)  
 У – Электропривод АР-МОНЕД  
 V – Электропривод АР-МОК во взрывозащищенном исп.  
 П – Электропривод АРМАТЭК-ПС  
 W – АР-МОНЕД во взрывозащищенном исп.

### 4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, МПа
6	1,6
7	2,5

### 5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм	Шифр	DN, мм
07	32	13	125
08	40	14	150
09	50	15	200
10	65	16	250
11	80	17	300
12	100	19	400

### 7 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – У (от -40 до 40°C)  
 2 – ОМ (от -40 до 45°C)  
 4 – УХЛ (от -60 до 40°C)  
 5 – Т (от -10 до 50°C)  
 6 – У (от -40 до 40°C), экспорт  
 7 – УХЛ (от -60 до 40°C), экспорт  
 8 – Т (от -10 до 50°C), экспорт  
 9 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт

### 8 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛ ОСЕЙ

1 – разъемная титановая  
 3 – разъемная углеродистая  
 4 – разъемная нержавеющая

### 9 КОНСТРУКЦИЯ ВКЛАДЫША

1 – армированный

### 10 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

3 – сталь углеродистая  
 4 – сталь нержавеющая  
 5 – ВЧШГ  
 9 – сталь углеродистая низкотемпературная

### 11 МАТЕРИАЛ ВКЛАДЫША

А – Резиновая смесь на основе СКЭПТ  
 Г – Резиновая смесь на основе СКИ  
 \*Р – Резиновая смесь на основе СКН  
 У – Резиновая смесь на основе СКЭП  
 Я – Резиновая смесь на основе СКН  
 W – Резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой  
 \* **только DN 32-150**

### 12 МАТЕРИАЛ (ПОКРЫТИЕ) ДИСКА

А – Резиновая смесь на основе СКЭПТ  
 Г – Резиновая смесь на основе СКИ  
 \*Е – Фторопласт  
 \*Р – Резиновая смесь на основе СКН  
 У – Резиновая смесь на основе СКЭП  
 Я – Резиновая смесь на основе СКН  
 W – Резиновая смесь, имеющая разрешение на контакт с пищевой средой  
 \* **для DN 32-150**

**Примечание:** позиции пунктов 3, 11, 12 классификатора могут быть расширены по наименованиям позиций.

