



АРМАТЭК

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «АРМАТЭК»



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ
ПЛАСТМАССОВЫЕ**

Раздел **10**

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ

DN 25 MM, PN 1,0 МПА

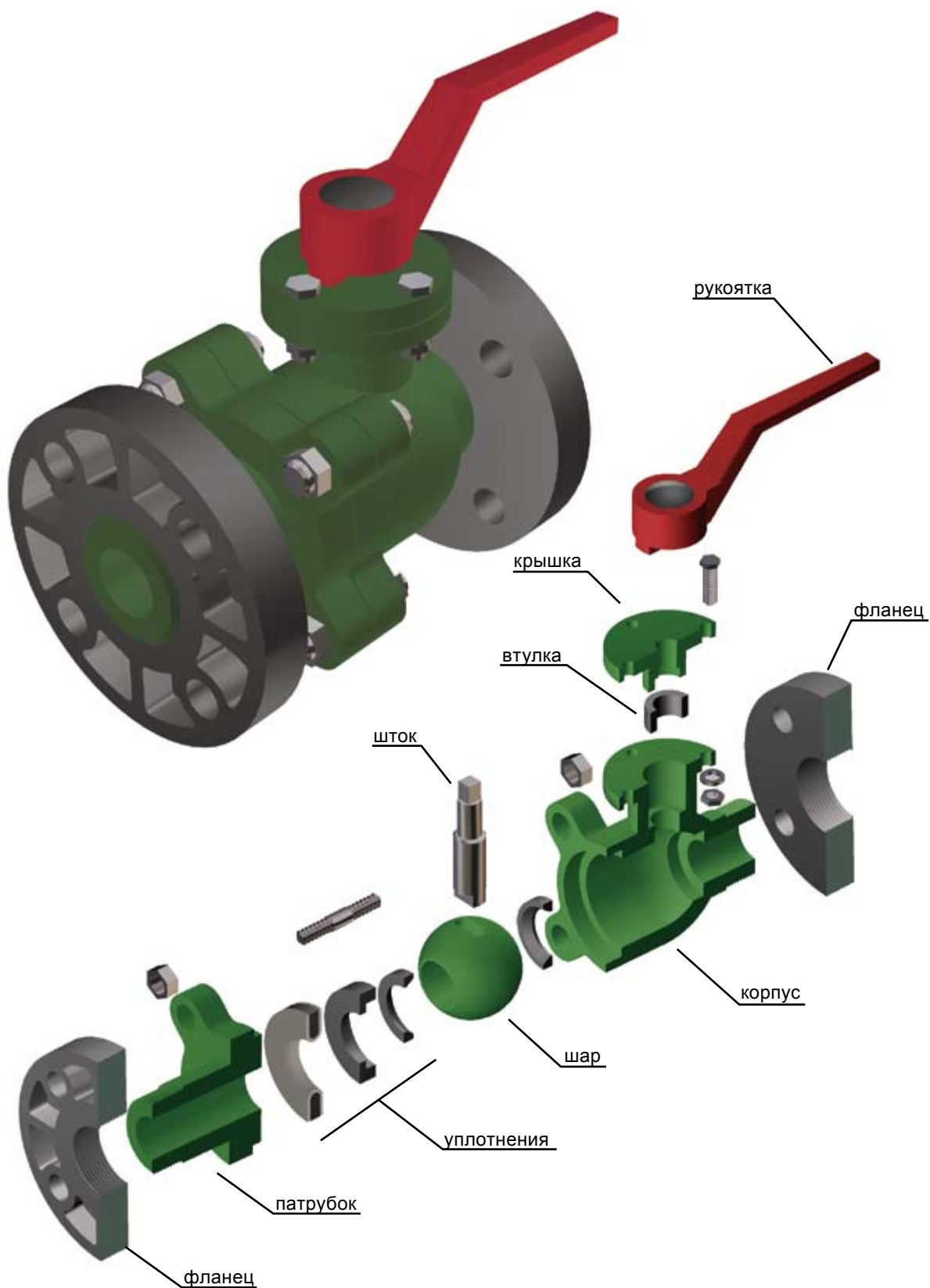
ТУ 3763-052-35491454-2006 (введены взамен ТУ 3763-021-35491454-2001)

ТУ 3721-050-35491454-2006 (в экспортном исполнении)

Корпус, патрубок: полипропилен.

Шар: полипропилен.

Уплотнение: фторопласт.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

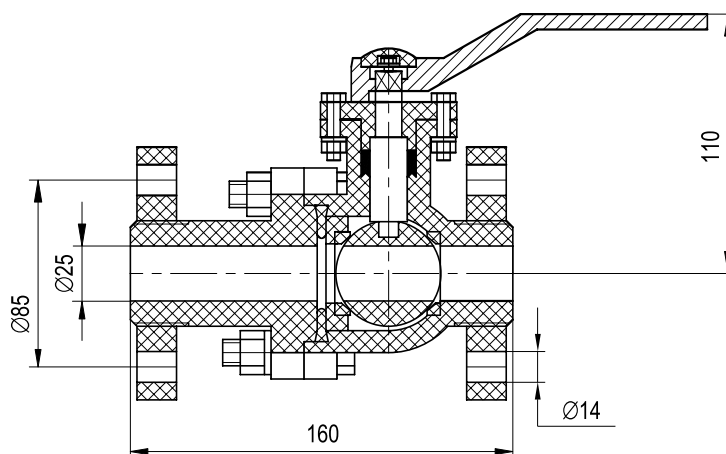
- вода бытовая
- вода промышленная
- вода морская
- химически активные среды (кислоты, основания, органика)

Наличие механических примесей в рабочей среде не допускается!

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ УЗЛА УПЛОТНЕНИЯ

Средний ресурс узла уплотнения не менее 6000 циклов. Срок службы не менее 5 лет. Гарантийная наработка не менее 1500 циклов.

Средний ресурс и гарантийная наработка узла уплотнения определены при приемочных, периодических и типовых испытаниях кранов шаровых на воде. При эксплуатации кранов шаровых на рабочих средах, отличных от воды по ГОСТ 2874А82, показатели надежности будут определяться конкретной рабочей средой в зависимости от ее температуры и агрессивности.



МАТЕРИАЛЫ И МАССЫ

Материал корпуса	Полипропилен
Масса, кг	1,2

Наименование	DN, мм	PN (Мпа)	Комплект крепежа	
			Размер шпильки	Кол-во на ед. арматуры
Кран шаровый	25	1	M12-8gx70.58	8

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Установка крана на трубопроводе

Фланцы, крепеж и межфланцевые уплотнения поставляются по согласованию с заказчиком.

На новом трубопроводе:

1. Установить кран между фланцами, вставить стяжные шпильки, вставить прокладки, отцентрировать кран между фланцами, произвести предварительную затяжку стяжных болтов гайками.
2. Выставить кран по оси трубопровода.
3. Прихватить сваркой фланцы к трубопроводу.
4. Извлечь кран из межфланцевого пространства.

Внимание: категорически запрещается производить приварку фланцев к трубопроводу, когда кран посажен между фланцами, т.к. могут иметь место повреждения уплотнительных поверхностей.

5. После удаления крана произвести окончательную приварку фланцев, затем дать узлу охладиться.
6. Посадить кран между фланцами на свое место, отцентрировать его, установить прокладки между фланцами и краном, вставить стяжные болты, пропустив их через отверстия во фланцах трубопровода и крана.

Использовать только круглые шайбы со стороны фланца крана.

7. Осторожно и равномерно по перекрестной схеме производить ручную затяжку стяжных болтов. Обратит внимание на то, чтобы фланцы при этом сохранили соосность и параллельность друг другу.

На существующем трубопроводе:

1. Проверить расстояние между фланцами, при необходимости раздвинуть фланцы в размер, превышающий строительную длину на 10-20 мм, используя для этого подручные приспособления.
2. Посадить кран на свое место, отцентровать его, установить прокладки между фланцами и краном, вставить стяжные болты, пропустив их через отверстия во фланцах трубопровода и крана. Использовать только круглые шайбы со стороны фланца крана.
3. Осторожно убрать подручные средства, которыми раздвигали фланцы и затем равномерно по перекрестной схеме производить ручную затяжку стяжных болтов. Обратит внимание на то, чтобы фланцы при этом сохранили соосность и параллельность друг другу.

Демонтаж крана

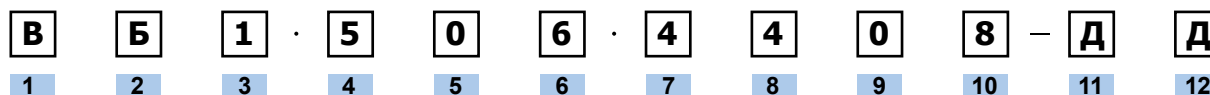
1. Отвернуть гайки стяжных болтов, извлечь болты из отверстий фланцев.
2. Используя подручные приспособления, раздвинуть фланцы и извлечь кран.

Гарантии

Гарантийный срок службы изделия с учетом замены узла уплотнения не менее 5 лет.
Гарантийные обязательства исполняются при предъявлении копии или оригинала паспорта.

Всю сопроводительную документацию храните весь срок эксплуатации изделия. Паспорта изделий имеют защиту от подделки. При поставке на объекты, расположенные на территории России, на сопровождающую документацию ставится штамп: «Отгрузке на экспорт не подлежит» за исключением заказов, в которых заранее оговаривается экспортное исполнение.

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПРОИЗВОДСТВА ЗАО «АРМАТЭК»



1 ВИД ИЗДЕЛИЯ

В – Кран шаровой

2 СЕРИЯ

Б – Кран шаровой пластмассовый

3 ТИП ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА

1 – Ручное управление
G – Пневмопривод фирмы Festo

4 ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Шифр	PN, МПа
5	1,0

5-6 УСЛОВНЫЙ ПРОХОД

Шифр	DN, мм
06	25

7 МАТЕРИАЛ ШТОКА

4 – Сталь нержавеющая

8 КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

1 – ОМ (от -40 до 45°C)
2 – УХЛ (от -10 до 40°C)
3 – Т (от -60 до 50°C)
4 – У (от -40 до 40°C)
5 – ОМ (от -40 до 45°C), экспорт
6 – УХЛ (-10 до 40°C), экспорт
7 – Т (от -10 до 50°C), экспорт
8 – У (от -40 до 40°C), экспорт

9 НЕ ЗАДЕЙСТВОВАНА

10 ВИД МАТЕРИАЛА КОРПУСА

8 – полимер

11 МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Д – Полипропилен

12 МАТЕРИАЛ ШАРА

Д – Полипропилен